



# EINEN GRÜNEN SCHRITT WEITER



# UMWELT BERICHT 2018



atlas®

the shoe company

**GESÜNDER  
ARBEITEN**  
NACHHALTIGKEIT  
ERLEBEN



# VORWORT

## Liebe Leserinnen und Leser,

wir stehen seit mehr als 100 Jahren für Qualität, Innovation und Verantwortungsbewusstsein. Diese Werte spiegeln sich nicht nur in unseren Produkten, sondern auch in unserem Handeln für eine nachhaltige Zukunft wieder.

Um unsere Potenziale zu realisieren, müssen wir transparent bleiben, unsere Unternehmensziele offen kommunizieren und gemeinsam verantwortungsbewusst handeln. Dies ist eine der Grundvoraussetzungen für eine nachhaltige Zukunft. Wir müssen heute schon den Grundstein für die nachkommende Generation legen, damit auch diese unseren Planeten mit seinen vielen begrenzten Ressourcen nutzen und weiterentwickeln können.

Für die Menschen hinter der Marke ATLAS® ist dies ihre tägliche Motivation. Auf diesem Weg wollen wir weiter konsequent vorgehen und unsere Ziele zeitnah realisieren -

**gehen wir den nächsten grünen Schritt!**



Hendrik Schabsky  
Managing Partner



# KURZPORTRAIT

Die ATLAS® Schuhfabrik gehört zu den führenden Herstellern von Sicherheitsschuhen in Europa. An dem modernen Produktionsstandort in Dortmund werden jährlich 2,6 Mio. Paar Sicherheitsschuhe gefertigt. Dahinter steht ein engagiertes Team von über 1.600 Mitarbeitern. Die große Fertigungskompetenz basiert auf den erfahrenen Fachkräften, die mit ihrem Know-How den entscheidenden Erfolgsfaktor ausmachen.

Jeder ATLAS®-Sicherheitsschuh ist eine Qualitätsarbeit und genau auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten. Mit ausgesuchten Materialien, einer präzisen Verarbeitung und höchster Zuverlässigkeit fertigt ATLAS® Produkte, die Sie auch morgen noch begeistern.

Die Lederteile der Sicherheitsschuhe werden im Betrieb im Süden Brasiliens gefertigt. Im Bundesstaat Rio Grande do Sul, nahe der argentinischen Grenze, befinden sich die Produktionsstätten von ATLAS® - in der Universitätsstadt Lajeado und in Bom Retiro.

Die Kernwerte der Marke ATLAS® sind seit jeher Qualität und Hochwertigkeit. Es werden besonders hohe Anforderungen an die Produkte gestellt, damit die Menschen in der Arbeitswelt bestens geschützt werden und gleichzeitig ein hoher Tragekomfort garantiert wird.





13.500

SCHUHPRODUKTION PRO TAG  
STANDORT DORTMUND



1.620

ATLAS® MITARBEITER  
DEUTSCHLAND UND BRASILIEN



143

NEUEINSTELLUNGEN  
2017



2.700

PAKETVERSAND PRO TAG  
STANDORT DORTMUND



400.000 €

INVESTITIONEN  
IN DEN UMWELTSCHUTZ



23

ATLAS®  
VERTRIEBSLÄNDER



180

TONNEN LEDERRESTE PRO JAHR  
WERDEN WIEDERVERWERTET  
RECYCLINGFAKTOR 100%



240

TONNEN TEXTILIEN PRO JAHR  
WERDEN WIEDERVERWERTET  
RECYCLINGFAKTOR 100%



2

E-AUTOS

# UMWELT MANAGEMENT SYSTEM



**DIN EN ISO 9001**  
**DIN EN ISO 14001**  
**REG.-NR. Q/U1 0118082**

## QUALITÄTSMANAGEMENT

Für die Produktion wurde bereits im Jahr 1998 ein Qualitätssicherungssystem implementiert. Dieses zentrale Dokumentenmanagement bildet das Kernelement in der Qualitätssicherung- und Steuerung. Seit dem 04.07.2018 hat ATLAS® die ISO-Zertifizierung offiziell vorgenommen.

## UMWELTZERTIFIZIERUNG

Die ISO 14001 wurde nun ebenfalls erfolgreich am 04.07.2018 zertifiziert. ATLAS® ist seit 2001 Teilnehmer des Projektes ÖKOPROFIT und hat im Rahmen dieser Teilnahme ein Umweltmanagementsystem geführt.

## GESUNDHEITSMANAGEMENT

Desweiteren hat das Unternehmen ein Personalmanagement aufgebaut. Unter dem Titel „Fit 4 Work“ finden zu den jeweiligen Arbeitsfeldern individuelle Trainingsmaßnahmen statt. Das Projekt wurde bereits zum wiederholten Male als Best-Practice Beispiel ausgezeichnet. Darüber hinaus geben wir unsere Standards an unsere Partner weiter und achten darauf, dass auch dort der Gedanke des Responsible Sourcing im Entscheidungsprozess einfließt. Der hohe technische Standard der Unternehmen zeigt sich auch darin, dass einige Gerbereien sich einer selbstauferlegten Zertifizierung unterziehen.

ATLAS® ist ein vorausschauendes und innovativ denkendes Unternehmen. Im Mittelpunkt des Handelns für den Umweltschutz stehen – dem Nachhaltigkeitsgedanken folgend – eine ständige Verbesserung der Leistungen für die Umwelt und eine Erhöhung der Umweltstandards. Die Aufmerksamkeit gilt besonders der Wiederverwertung, Luftqualität, Energie, Wasser und E-Mobilität. Die Zusammenarbeit mit allen Bereichen von ATLAS® im Sinne des Umweltschutzes wird ständig aktiv betrieben. Kontinuierlich wird die Einführung innovativer, umweltfreundlicher technischer Maßnahmen und umweltorientierter Organisationsgestaltungen gefördert.

ATLAS® sucht die besten Wege, Umweltbelastungen zu vermindern und die Natur und ihre Ressourcen zu schonen und zu erhalten. Dabei kommen Maßnahmen nach dem neuesten, wirtschaftlich vertretbaren Stand der Technik zum Einsatz.

Zur Erreichung der Umweltziele setzt ATLAS® auf Umwelt und Energiemanagementsystem nach ISO 14001 sowie auf Maßnahmen zur Steigerung der Energieeffizienz.

# UMWELT MANAGEMENT SYSTEM



## ATLAS® IST MITGLIED DER LEATHER WORKING GROUP

ATLAS® ergänzt sein Kooperationsportfolio im Bereich der Rohmaterialbeschaffung mit einer Mitgliedschaft bei der Leather Working Group (LWG). Die Mitgliedschaft besteht seit Anfang 2016 und besiegelt nunmehr die Verarbeitung von umweltfreundlichen Lederhäuten in den ATLAS® Produktionsstätten.

Seit der Gründung in 2005 haben sich verschiedenste Marken, Hersteller und Lederproduzenten in diesem Arbeitskreis zusammenschlossen, um konkrete Richtlinien für eine umweltfreundliche Produktion und Verarbeitung von Ledern sicherzustellen.

Das Leder bezieht ATLAS® von Gerbereien, welche das LWG- Audit erfolgreich abgeschlossen haben und somit die im Audit-Protokoll festgelegten Richtlinien erfüllen. Die LWG-Zertifizierung ermöglicht eine transparente und permanente Überprüfung der Umweltleistung der Lederzulieferer und trägt somit aktiv der Umweltsicherung bei.

„Der Umweltschutz hat einen hohen Stellenwert bei ATLAS® und wir freuen uns daher umso mehr Teil dieser Partnerschaft sein zu dürfen“, so Andreas Prentki, Managing Director ATLAS®-Brasil.

Somit sind neben den Funktionsfuttern, welche bereits seit längerem dem Oeko-Tex Standard 100 entsprechen, auch der Ursprung und die Verarbeitung dieser Ledermaterialien von einem unabhängigen Komitee geprüft und beurteilt worden.

Bei ATLAS® werden ausschließlich südamerikanische Rinderhäute verarbeitet, welche höchste Qualitäts-Standards erfüllen müssen. Die Qualität der Lederwaren werden täglich überwacht und durch eine permanente Qualitätssicherung, welche bereits in den Zulieferbetrieben beginnt.



# NACHHALTIG RECYCELN



## LEDER

Unsere engagierten Mitarbeiter in Brasilien leisten einen hohen Anteil an Nachhaltigkeit und Optimierung der Wiederverarbeitung des Leders. Die Lederreste werden durch ein Wasserdampfverfahren in die ursprüngliche natürliche Form gebracht und anschließend als biologischer Reinstoff Düngemittel weiter verarbeitet.

**180 TONNEN PRO JAHR - RECYCLING-FAKTOR 100%**





## TEXTILIEN

Bei der Textilverarbeitung werden die Reste aus Kragen- und Futtermaterialien im Co-Processing-Verfahren zusammen mit anderen Textilresten als Brennstoffmittel in der Zementindustrie verarbeitet.

**240 TONNEN PRO JAHR - RECYCLING-FAKTOR 100%**



# KLIMASCHUTZ NEUE ENERGIEN

Klimaschutz ist eine Herausforderung, die nur gemeinsam bewältigt werden kann. Jeder einzelne ATLAS® Mitarbeiter ist dabei gefordert, sich mit Engagement und Ideen einzubringen. Ein sensibler und verantwortungsbewusster Umgang mit Ressourcen trägt nicht nur zur Schonung unserer Umwelt bei, sondern hilft oft auch, Kosten zu sparen.

Eine zuverlässige, innovative und wirtschaftliche aber auch umweltfreundliche Versorgung mit Energie ist eine der wichtigsten Grundvoraussetzungen für den Betrieb und die erfolgreiche Entwicklung einer modernen Produktionsstätte.

ATLAS® setzt auch im Fahrzeugbestand auf Energieträger, die mit den Zielen des Umweltschutzes und der Nachhaltigkeit übereinstimmen. Zwei Elektroautos sind derzeit in Betrieb, der Fuhrpark soll bis Ende 2020 auf um 25% wachsen.

Das Thema Elektroautos beschäftigt ATLAS® aber nicht nur im eigenen Fuhrpark. Parallel dazu betreibt das Unternehmen auch den Ausbau der öffentlichen Ladeinfrastruktur voran. Bis jetzt finden Kunden und Besucher am Standort Dortmund eine Ladestation vor, diese sollen bis 2020 erweitert werden.



# ENERGIE SPAREN



## LED-BELEUCHTUNG

ATLAS® setzt auf moderne und zukunftsorientierte Leuchtmittel - die LED Technik. Diese hat eine sehr hohe Lebensdauer und hält bis zu 50.000 Stunden. Durch die hohe Effizienz erzeugen LED Leuchtmittel deutlich weniger Abwärme als Halogenlampen und werden maximal handwarm. Die Leuchtmittel erhalten keine hochgiftigen Schafstoffe und tragen so zu einer nachhaltigen Energieversorgung bei.

Seit 2016 setzt ATLAS® auf LED Technik und hat ca. 400 m Leuchtstoffröhren neu verbaut. Eine nachhaltige, zukunftsorientierte Optimierung, die effizient eingesetzt wird und gleichermaßen einen Mehrwert schafft.



# ATLAS®-FOOTPRINT



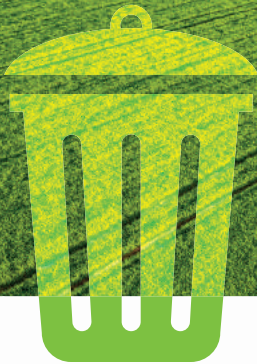
# WASSER WIRTSCHAFT

## ABWASSER IN DEUTSCHLAND UND BRASILIEN

Zur Deckung des Wasserbedarfs werden am Standort Dortmund Regenwasserauffangbecken eingesetzt. Dieses wird zur Spülung bei allen internen Toilettenanlagen eingesetzt und dient somit als Brauchwasser zur Wiederverwertung.

Am Standort in Brasilien wird in einer eigenen Bio-Abwasseranlage durch ein natürliches Micro-Organic-Verfahren das Abwasser gereinigt. Anschließend wird das gereinigte Abwasser in das kommunale Abwassersystem weitergeleitet.

# ABFALL WIRTSCHAFT



Auch das Thema Abfallentsorgung konnte in den letzten Jahren durch gesetzliche Vorschriften, aber auch durch ein Umdenken im Ressourcenumgang nachhaltig verbessert werden.

Der Entsorgungsbetrieb ist ebenfalls entsprechend zertifiziert und erfüllt die in den letzten Jahren stark verschärften behördlichen Auflagen. Diese Auflagen umfassen auch die Rückverfolgung der Abfälle zum Verursacher und eine entsprechende Rückhaftung des Verursachers bei Verstößen gegen das Entsorgungsgesetz.

Abfälle und Wertstoffe aus den einzelnen Bereichen werden bereits am Entstehungsort in unterschiedlichen Trennsystemen gesammelt, zertifizierten Fachbetrieben im nahen Umkreis übergeben, materialspezifisch aufbereitet und anschließend recycelt.





# UMWELT ZIELE 2019



ZIEL	ZIELWERT	MASSNAHMEN	TERMIN
Ausschusszahlen weiter reduzieren	50 Paar / Tag	Im Verhältnis zu 15.000 Paar	Ende 2019
Abwasser reduzieren	10 % - 15 %	Installation von neuen Sanitäreinrichtungen mit Spülautomatik	Ende 2019
Stromverbrauch reduzieren		Versuchen die Grundlast zu reduzieren	Ende 2018
Stromverbrauch reduzieren im allgemeinen		Mitarbeiter zur Eigeninitiative „Stromsparen“ motivieren	Ende 2018
Nutzung der Stromsäule	tägliche Nutzung	Kommunikation mit den Mitarbeitern / Kunden	Ende 2018
E-Update der Fahrzeugflotte	6	Akzeptanz und Fahrzeuge beschaffen	Ende 2019
Recyclingmöglichkeit von Sicherheitsschuhen		Konzept „Materialien einen neuen Lebenszyklus geben“	Ende 2019
Grünen Strom verwenden		Eigene Photovoltaikanlage beschaffen	Ende 2019

# ATLAS® PROJEKTE



## GESUND IN DEN TAG STARTEN

Die Mitarbeiter von ATLAS Dortmund freuen sich seit Januar 2017 über die neue Vitalbar. Für ein ausgewogenes Frühstück gibt es jeden Morgen frisches Obst, Müsli, Getränke, Kaffee und Tee. Denn Vitamine und Ballaststoffe sorgen für einen natürlichen Energiekick und mehr Leistungsfähigkeit im Arbeitsalltag. Die Gesundheit der Mitarbeiter steht hier an erster Stelle.



**ATLAS® Schuhfabrik GmbH & Co. KG**

Frische Luft 159 | 44319 Dortmund

fon 0231 9242 - 100 | [seminare@atlasschuhe.de](mailto:seminare@atlasschuhe.de)

**[www.atlasschuhe.de](http://www.atlasschuhe.de)**